

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年2月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2021/2/1	802	190	12	
2021/2/2	802	189	11	
2021/2/3	802	187	13	
2021/2/4	804	187	12	
2021/2/5	802	187	12	
2021/2/6	802	188	12	
2021/2/7	802	188	12	
2021/2/8	802	187	17	
2021/2/9	802	187	14	
2021/2/10	802	187	12	
2021/2/11	802	187	11	
2021/2/12	802	187	11	
2021/2/13	802	188	11	
2021/2/14	802	188	11	
2021/2/15	802	189	11	
2021/2/16	802	188	16	
2021/2/17	782	187	34	電圧変動による緊急停止の為
2021/2/18	803	188	17	
2021/2/19	802	188	16	
2021/2/20	802	189	16	
2021/2/21	802	189	15	
2021/2/22	802	191	14	
2021/2/23	802	188	16	
2021/2/24	802	187	16	
2021/2/25	803	187	20	
2021/2/26	802	188	18	
2021/2/27	802	187	17	
2021/2/28	802	187	17	
	-	-	-	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	668.5 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 734.3 T/M 廃プラスチック類: 6.57 T/M 廃油類: 84.63 T/M
--------------	-----------	------------------------	-------------------------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	採取場所		湿りガス量	硫酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	ng-TEQ/Nm ³
			乾きガス量	塩化水素			
			Nm ³ /hr	mg/Nm ³			